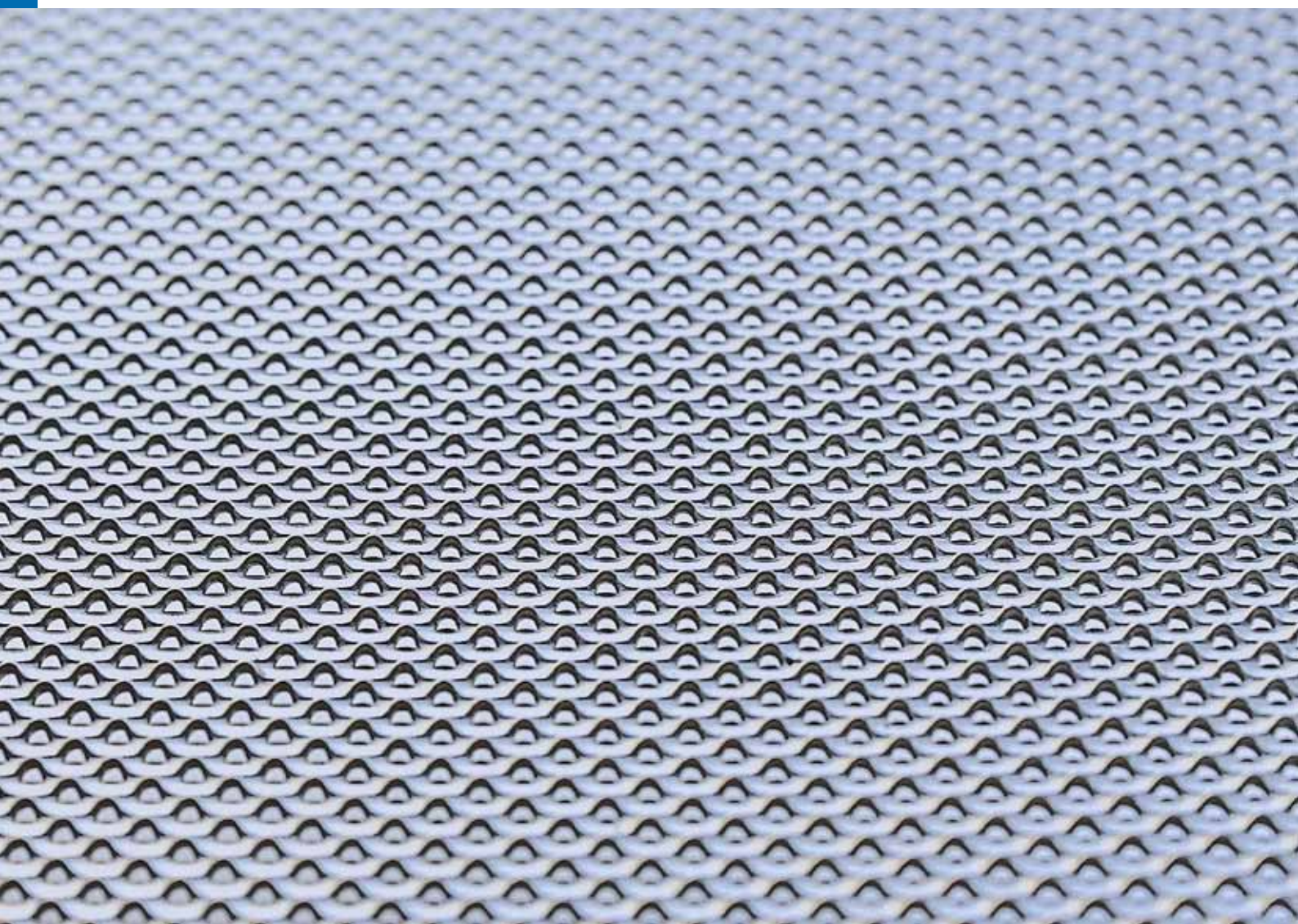


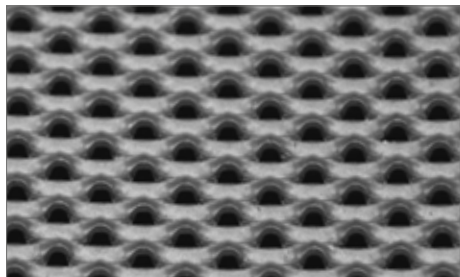
ConiPerf

Univerzálně využitelné jemně perforované plechy

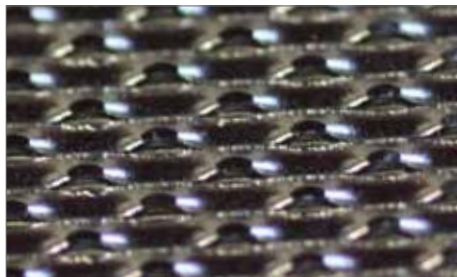


Vynikající výrobek:

Nejemnější perforace v silném plechu



Tvrzená trojúhelníková perforace ConiPerf



Elektrolyticky leštěná trojúhelníková perforace ConiPerf



Štěrbínová perforace ConiPerf

S technologií ConiPerf lze překonat kritický poměr

ConiPerf představuje zvláštní technologii perforace, při níž může být tloušťka plechu několikanásobně větší než rozměr perforovaných otvorů. Je možno dosáhnout poměru mezi velikostí otvorů a tloušťkou plechu až 1 : 10.

Odolnost proti otěru

Díky procesu zpevňování za studena vynikají výrobky ConiPerf neobyčejně vysokou odolností vůči otěru, kterou je možno ještě dále zvýšit dodatečným dalším zpracováním. Tyto vlastnosti předurčují výrobky ConiPerf zejména pro separační a drticí procesy u vysoce abrazivních materiálů. Strmá kuželovitost otvorů zabraňuje jejich možnému zanášení.

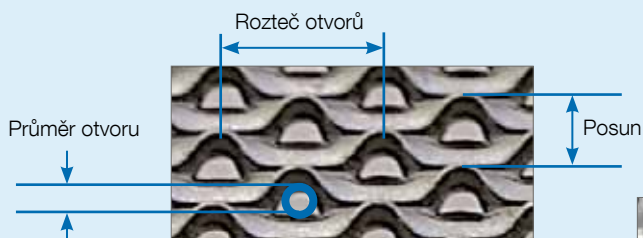
Povrchová úprava

Pomocí více nebo méně intenzivního válcování dojde k vyhlazení hrubého povrchu perforace ConiPerf.

Vysokého stupně vyleštění se dosahuje broušením povrchu výrobků ConiPerf. Vybroušením perforace ConiPerf se ve významné míře vyloučí zanášení otvorů. Tím pádem se chrání i proséváný materiál.

Vysokého stupně vyleštění perforovaných plechů ConiPerf se dosahuje elektrolytickým leštěním povrchu plechu a perforačních otvorů. Tímto postupem zaručuje perforovaný plech ConiPerf ještě menší stupeň adheze a tím pádem i bezproblémový provoz při zachování maximální propustnosti.

Měření výrobních parametrů



Provádí se měření největšího možného průměru otvorů nezávisle na úhlu vychýlení měřicího trnu.



Výhody

- Maximální poměr rozměru otvorů vzhledem k tloušťce plechu činí 1:10
- Odolnost vůči otěru
- Stabilita
- Kuželovitost otvorů
- Směrování průtoku
- Dokumentované měření tlakového spádu



ConiPerf

Specifikace

Trojúhelníková perforace ConiPerf

Otvory trojúhelníkové perforace ConiPerf mají trojúhelníkový až poloeliptický tvar. Současně tyto otvory vykazují strmou kuželovitost.

Válcováním trojúhelníkové perforace dochází k vyhlazení hrubého povrchu na požadovanou míru. Přitom sice dojde k nepatrné změně tvaru otvorů, avšak jejich kuželovitost zůstane zachována.

Materiál	Tloušťka materiálu (mm)	Světlost otvorů (mm)
Ušlechtilá ocel	0,40–1,50	0,10–4,00
Běžná ocel	0,50–2,00	0,10–6,00



Trojúhelníková perforace ConiPerf



Broušená trojúhelníková perforace ConiPerf

Štěrbínová perforace ConiPerf

Díky podélným otvorům štěrbinové perforace ConiPerf dojde k realizaci výrazně větších volných ploch ve srovnání s trojúhelníkovou perforací ConiPerf.

V závislosti na příslušném požadavku vykazují štěrbinové otvory perforace ConiPerf volnou plochu v rozmezí od 5% do 27%.

Materiál	Tloušťka materiálu (mm)	Světlost otvorů (mm)
Stainless steel	0,40–1,00	0,1 x 2,0 - 0,5 x 4,0
Unalloyed steel	0,50–1,00	0,1 x 2,0 - 0,5 x 4,0

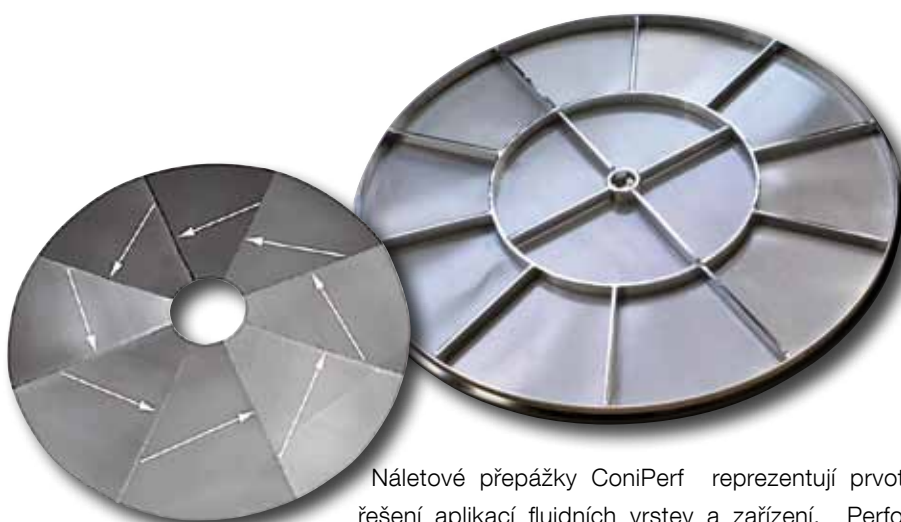
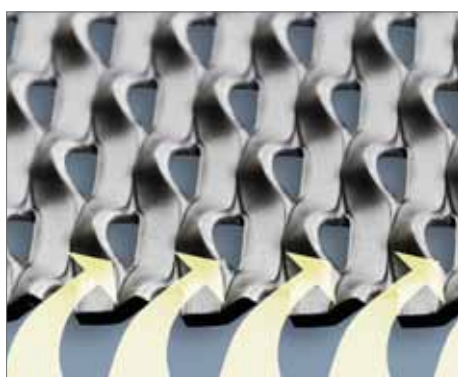
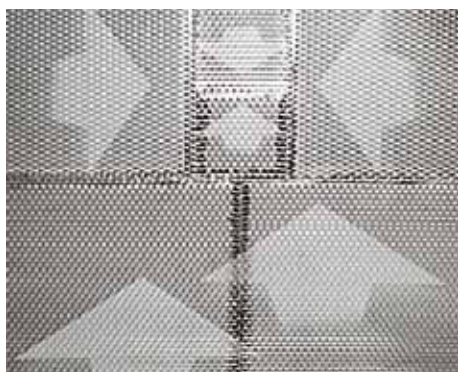


Válcovaná štěrbinová perforace ConiPerf



Broušená štěrbinová perforace ConiPerf

Využití technologie ConiPerf ve fluidních vrstvách a fluidních zařízeních



Náletové přepážky ConiPerf reprezentují prvotřídní řešení aplikací fluidních vrstev a zařízení. Perforace ConiPerf se svými šikmými a strmě kuželovými otvory zaručuje optimální směr průtoku. Uspořádání otvorů zajišťuje rovnoběžnost složek proudění s povrchem plechu. Perforované plechy ConiPerf se vyrábí v různých provedeních z hlediska světlosti děr a posuvu. V kombinaci s rozdílnými náběžnými rychlostmi proudění je možno dosáhnout při aerodynamických aplikacích těchto plechů různých tlakových spádů. V případě potřeby můžeme prověřit a zadokumentovat příslušné aerodynamické parametry na našem zařízení k měření tlakových ztrát.

ConiPerf

Možnosti využití



Všeobecné využití

- Provzdušňovací podlahy ve věžových silech a zásobnících
- Pneumatické dopravníky
- Sítové potahy v odstředivkách uhelného prachu

Potravinářský průmysl

- Pracovní síta pro odstředivky škrobu

- Odvodňovací síta v odstředivkách
- Mlýnská síta
- Vzduchové a plynové náletové přepážky pro fluidní vrstvy a fluidní vysoušení či chlazení

Chemický průmysl

- Jako síta v odstředivkách např. čpavku, síranu železnatého, Glauberovy soli, krystalické sody, chlo-

ridu sodného, síranu sodného, vápničku, potaše apod.

- Jako mlýnská síta při drcení

Zpracovatelské technologie

- Drcení plastů
- Vysoušení a ochlazování slévárenského písku
- Zpracování dřevěných hoblin na dřevotřískové desky

ANDRITZ FIEDLER GMBH
Regensburg, Germany
Phone: +49 (941) 6401-0

ANDRITZ FIEDLER GMBH
Hradec Králové, Czech Republic
Phone: +420 (495) 510 642

www.andritz.com/PerfTec
andritz-fiedler@andritz.com